

# 天津市市场监督管理委员会

## 市市场监管委关于下达 2023 年天津市 计量比对任务的通知

各区局，市计量院，各有关单位：

为贯彻落实《市场监管总局关于加强计量比对工作的指导意见》（国市监计量〔2020〕127号），更好发挥计量比对在保障量值准确可靠，加强计量标准证后监督，按照 2023 年天津市计量工作要点，组织开展压力表检定装置量值比对工作。现将有关事项通知如下。

### 一、主导实验室

天津市计量监督检测科学研究院。

### 二、参比单位

建立压力表检定装置项目计量标准且对外开展检定服务的企事业单位。

### 三、时间安排

2023年5月至10月。

#### 四、工作要求

(一)各有关单位要高度重视。有关区局负责将本通知传达到附件1中所列单位必须参加比对,同时也可通知已通过考核建立压力表检定装置的企事业单位自愿参加比对。市市场监管委将向社会公布计量比对结果。

计量比对结果符合规定要求的,可以作为计量标准复查考核、计量授权以及实验室认可的参考依据。对于应参加计量比对而无正当理由拒不参加,以及参加过程中经核实存在串通结果或提供虚假数据等情况的单位,将根据有关规定进行处理。对比对结果不符合规定要求的计量技术机构,已取得相关计量标准考核证书的,应暂停相关量值传递工作并限期改正。

(二)主导实验室按照《计量比对管理办法》和相关计量技术规范要求,制定计量比对实施方案、征求意见以及项目实施、验收、总结等工作,及时妥善处置参比单位技术需求和疑难问题,完成比对报告,督促参比单位落实限期整改。计量比对实施方案和总结报告确定前,应充分征求参比单位意见,经委计量处同意后实施。计量比对实施过程中,不得擅自更改计量比对参数及计量比对实施方案,无正当理由且未经委计量处同意,不得延误计量比对。主导实验室不得收取参比单位任何费用。

(三)各参比单位要按照要求参加计量比对,在规定时间内报送真实有效的比对结果,配合主导实验室做好结果分析等相关工作。对于参比单位比对结果异常的,视为本次计量比对结果不符合规定要求。参加计量比对有关具体事宜可直接与主导实验室联系。

请各参比单位于5月12日前将“参比单位信息表”(附件2)和包含压力表检定项目的计量标准考核证书扫描件报送至主导实验室电子邮箱。

(四)主导实验室和参比单位要加强诚信和保密管理,在计量比对结果公布前不得泄露相关数据和信息。

## 五、联系方式

主导实验室联系人:崔尧尧 联系电话:022-23009362

电子邮箱: [tjjlycyy@163.com](mailto:tjjlycyy@163.com)

附件: 1.2023年压力表检定装置量值比对单位名单  
2.参比单位信息表

2023年4月25日

(此件主动公开)

## 附件 1

**2023 年压力表检定装置计量比对单位名单**

序号	单位名称	负责通知单位
1	天津市计量监督检测科学研究院	计量处
2	天津市滨海新区检验检测中心	计量处
3	天津市和平区计量检定所	计量处
4	天津市河西区计量检定所	计量处
5	天津市河东区计量检定所	计量处
6	天津市南开区计量检定所	计量处
7	天津市河北区计量检定所	计量处
8	天津市红桥区计量检定所	计量处
9	天津市东丽区计量检定所	计量处
10	天津市津南区计量检定所	计量处
11	天津市西青区计量检定所	计量处
12	天津市北辰区计量检定所	计量处
13	天津市武清区计量检定所	计量处
14	天津市宝坻区质量技术监督检测中心	计量处
15	天津市宁河区计量和特种设备检定中心	计量处
16	天津市静海区计量检定所	计量处
17	天津市蓟州区计量检定所	计量处
18	天津翔越电仪技术有限公司	滨海新区市场监管局
19	中恒检验检测科技(天津)有限公司	滨海新区市场监管局
20	允公计量检测有限责任公司	滨海新区市场监管局
21	天津天溯计量检测有限公司	滨海新区市场监管局
22	中国石油大港油田检测监督评价中心	滨海新区市场监管局
23	华检计量检测(天津)有限公司	滨海新区市场监管局
24	中国石油化工股份有限公司天津分公司	滨海新区市场监管局
25	天津立中车轮有限公司	滨海新区市场监管局
26	新高度计量检测(天津)有限公司	滨海新区市场监管局
27	中航长城计量测试(天津)有限公司	滨海新区市场监管局
28	天津联维乙烯工程有限公司	滨海新区市场监管局

## 附件 2

## 参比单位信息表

单位名称					
通讯地址				邮政编码	
分管比对工作 负责人		联系电话		Email	
		手机		传真	
比对工作 联系人		联系电话		Email	
		手机		传真	
参加比对工作的 专业技术人员		联系电话		检定人员 操作证 证书号	
		手机			
参加比对单位的计量标准现状：					
标准装置名称				型号及规格	
计量检定/校准 所用的方法					
不确定度或准 确等级或最大 允许误差				生产厂家	
标准装置工作 原理及工作 框图	(可以加附页)				
检定/校准工作 开展情况	(可以加附页)				
参加比对意见（不参加比对的单位应说明理由）：					
单位盖章					

